



Экструзионный пенополистирол ТЕХНИКОЛЬ CARBON PROF

СТО 72746455-3.3.1-2012

Теплоизоляционный материал, изготавливаемый методом экструзии из полистирола общего назначения с добавлением газообразного порообразователя и технологических добавок



Описание продукции:

XPS ТЕХНИКОЛЬ CARBON PROF содержит nano частицы графита, отражающие тепловое излучение. Поглощение и отражение тепла способствует увеличению общего термического сопротивления конструкции на протяжении срока службы здания.

XPS ТЕХНИКОЛЬ CARBON PROF отличается повышенными прочностными характеристиками при уменьшенной плотности материала.

Область применения:

Экструзионный пенополистирол **ТЕХНИКОЛЬ CARBON PROF** применяется в общегражданском строительстве при устройстве теплоизоляции фундамента, крыш, полов, в том числе нагружаемых, утеплении фасадов и цоколей.

Основные физико-механические характеристики:

Наименование показателя	Ед. изм.	Критерий	Значение	Метод испытаний
Прочность на сжатие при 10% линейной деформации* ≥ 40 мм	кПа	не менее	250	ГОСТ 17177-94
Прочность при изгибе ≥ 40 мм	кПа	не менее	250	ГОСТ 17177-94
Теплопроводность при (25±5) °С** 40 – 79 мм ≥ 80 мм	Вт/(м·К)	не более	0,029 0,030	ГОСТ 7076-99
Теплопроводность в условиях эксплуатации «А и «Б»	Вт/(м·К)	не более	0,032	ГОСТ 7076-99
Водопоглощение по объему	%	не более	0,2	ГОСТ 15588-2014
Водопоглощение при длительном полном погружении образцов на 28 сут.	%	не более	0,18 (WL(T)0,7)	ГОСТ EN 12087-2011
Коэффициент паропроницаемости	мг/(м·ч·Па)		0,014	ГОСТ 25898-2012
Группа горючести***	-	-	Г4/Г3	ГОСТ 30244-94
Группа воспламеняемости	-	-	В2	ГОСТ 30402-96
Группа дымообразующей способности/токсичность	-	-	Д3/ Т2	ГОСТ 12.1.044-89
Температура эксплуатации	°С	в пределах	от -70 до +75	СТО 72746455-3.3.1-2012
Геометрические параметры:				
Толщина	мм	в пределах	40 – 100****	ГОСТ 17177-94
Длина	мм	в пределах	1180*****	ГОСТ 17177-94
Ширина	мм	в пределах	580*****	ГОСТ 17177-94

* - теплоизоляционные плиты могут выпускаться с прочностью на сжатие при 10 %-ной линейной деформации выше указанных в таблице значений, в этом случае продукция маркируется отдельным числовым значением, характеризующим величину прочности плиты на сжатие в кПа (например, 200, 250, 300, 400). При этом значения всех остальных показателей соответствуют значениям, указанным в таблице;

** - теплопроводность, измеренная в течение 24 часов с момента выпуска продукции;

*** - плиты группы горючести Г3 дополнительно маркируются индексом RF;

**** - плиты толщиной 80 мм и более могут производиться с применением метода ThermoBonding;

***** - по согласованию с потребителем возможно изготовление плит других размеров.

Производство работ:

Согласно инструкциям и руководствам, разработанным специалистами Корпорации ТехноНИКОЛЬ.

Хранение:

Допускается хранение плит XPS ТЕХНИКОЛЬ под навесом, защищающим их от атмосферных осадков и солнечных лучей. При хранении под навесом плиты должны быть уложены на поддоны или подставки, или бруски. Допускается хранение плит XPS ТЕХНИКОЛЬ на открытом воздухе в специальной упаковке, защищающей от внешних атмосферных воздействий.

Транспортировка:

Допускается транспортирование плит XPS ТЕХНИКОЛЬ на расстояние до 500 км в открытых автотранспортных средствах с обязательной защитой от воздействия атмосферных осадков и солнечных лучей.

Сведения об упаковке:

Плиты XPS ТЕХНИКОЛЬ поставляются сформированными в транспортные пакеты в соответствии с ГОСТ 26663. Транспортные пакеты упаковывают в полимерную термоусадочную пленку, запаянную с обоих концов. Допускается по согласованию с потребителем использование других упаковочных материалов и способов пакетирования, обеспечивающих сохранность плит XPS ТЕХНИКОЛЬ при погрузочно-разгрузочных работах, транспортировании и хранении.